

專一 整合 研發

漢瑞泰實業 全機種型錄

Machine Centers

立式加工中心/四主軸五軸

漢瑞泰是您五軸機的最佳夥伴

4-SPINDLE PLUS VERTICAL 5-AXIS

MACHINE CENTER

漢瑞泰實業股份有限公司

+電話:04-8281585 +傳真:04-8285426

+Email: service@hanretec.com +kuei@hanretec.com

+彰化縣埔心鄉埔心村武英北路405號



高山杜鵑

HANRETEC 漢瑞泰實業

誠信 客戶導向 創新

漢瑞泰的願景是成為提供精密、具時效性的零件部品的設備製造服務業者，和客戶創造強大的競爭力希冀成為：

- 技術創新者。
- 品質控管及成本競爭力整合者。
- 信譽、客戶導向、效益整合的服務者。



埔心新廠落成

企業沿革

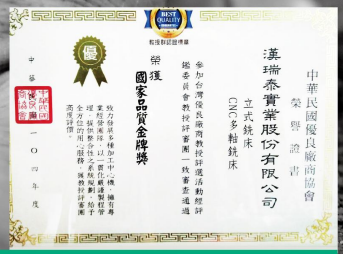
- 98年 MKII CNC 4主軸五軸機，與日本技術合作，共同開發完成
- 102年 國內新代控制器導入CNC 五軸機應用
- 103年 與中州科大推動CNC五軸教學合作
- 104年 與國立聯合大學推動CNC五軸教學合作
- 104年 中華民國優良廠商協會獲頒國家品質金牌獎
- 105年 與台中高工/彰師大附屬高工/員林農工建立教學合作
- 105年 榮獲彰化縣優良廠商獎
- 105年 經與經濟部中小企業處新興產業加速育成計畫，榮獲育成加速卓越計畫獎
- 106年 新廠落成

品質政策

漢瑞泰努力提供穩定製造整合服務予全球客戶，並建立依存夥伴關係。專注品質控管塑造精益求精之文化。目標為全球市場。持續提昇競爭力最佳方式就是與世界級同業同台競爭。才能達到利用全球資源最佳化。







漢瑞泰榮獲各項獎座，感恩與感謝各界關愛與貴人，以及全體團隊，協力夥伴，客戶們!

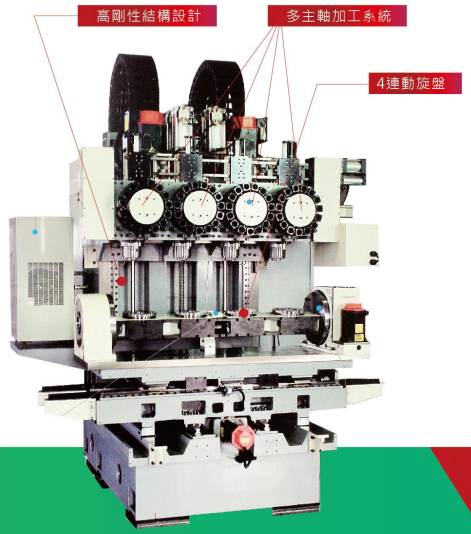
四主軸加工面盤





MARK- II 的優勢

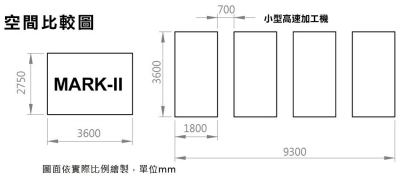
高剛性結構設計之機座。
穩定的鑽、銑等切削功能。
多主軸同步換刀機構、四連動旋盤以及整合式模組。
數控工具機的極致展現，更是量產製程的絕佳利器。



節省成本

省 電	四主軸的生產效能，僅需一次動作就能實現
省人力	以相同的操作人數能獲得倍數以上的生產效率
省空間	節省廠房建置成本應對量產化需求

空間比較圖



圖面依實際比例繪製，單位mm

適合量化生產，提升生產效能，節省空間
機台型式有 三軸 / 四軸 / 五軸，可供選擇

其適合之加工產業

汽機車產業: 渦輪葉片、離合器箱、節流閥體、化油器殼體、壓縮機汽缸、凸輪蓋、水油泵、進氣管、主汽缸。
3C電子產品: 鋁鎂合金機殼、相機面板、塑膠機殼、玻璃鑽孔
醫療產品: 人工關節、人工骨板。
通用零件: 精密氣體流量閥、齒輪蓋、液壓傳輸接頭、分流閥及高爾夫球桿頭等。

HANRETEC
漢瑞泰實業

漢瑞泰陪你一起看
台灣印象之美

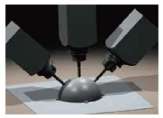
導入高性能，高效率
國產品牌 新代-數控系統
國產、日系、歐系控制系統皆可相容



加工預備，試加工，加工監視畫面，介面清楚，易學易用。
完整的操作支援功能，並可隨需要客制畫面。
完整的對話式功能介面，即使不熟悉G碼亦可輕易撰寫程式。
網路，USB一應俱全，最完整的PC介面可供輸出/入。

刀尖點控制功能（RTCP)

提供三維刀長補正功能，使用者在CAM軟體上，只需計算工件外型輪廓座標，控制器會自動將刀長及磨耗值考慮進去刀尖點永遠在工件輪廓上加工。





主軸橫縱來回....不久時間，成就多曲面
多向度的加工品，漢瑞泰整合一條龍
作業脈絡服務，將加工做到細緻與頂尖









精密加工



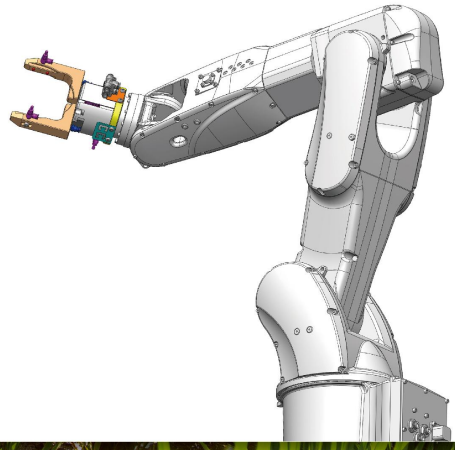
醫療設備



航太產業



機械手臂自動化生產
領導先驅!



24H

不間斷生產系統

機械手臂來進行上、下料等自動換料功能，
除可一貫作業來完成五軸渦葉加工、複雜工序加工及自動生產，省工序、省人力的效率化設計

HANRETEC
漢瑞泰實業

五軸立式加工機

- 工件製程
- 研發整合

適用於

- 多軸向鋁壓鑄件、鋁鍛件
- 渦葉、碳纖機殼、閥類
- 醫療手術夾鉗
- 精密刀具





台灣，擁有蝴蝶王國的美譽,蕞爾小島，卻有著近400種的蝴蝶物種優游其中。隨處都能欣賞到蝴蝶漫天飛舞的迷人身影，翩然炫麗的姿態，更曾是帶動台灣生命力的一大奇蹟

台灣的產業也如蝴蝶般多樣蓬勃，IT、晶圓、半導體、機械、光學、醫療...等各式各樣的中小企業，其研發能力，皆是國際上立足的重要一環，也讓台灣以優秀實力服務全世界!





大面積特殊質感刷紋鈑金面，大膽選用古銅/鐵灰銀/黃銅調色，展現機台獨特性與企圖心，外型線條簡約，整合規劃合宜的操作性及觀感，是其他同級工具機所無法比擬



五軸盤面尺寸範圍
直徑⌀130~⌀620mm

多種五軸形式可供選擇

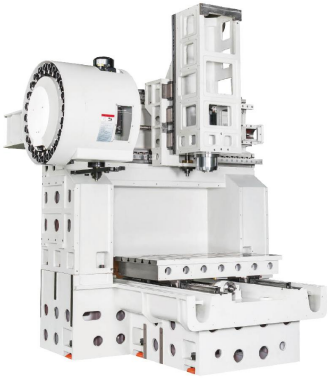




HANRETEC
漢瑞泰實業

龍門高速加工機





- 機床採T型架構，特殊設計之機身與底座同寬工作台獨立於底座之上，全行程支撐，提供高可靠性基礎，確保高速加工精度持久。

VS-1000

規格表

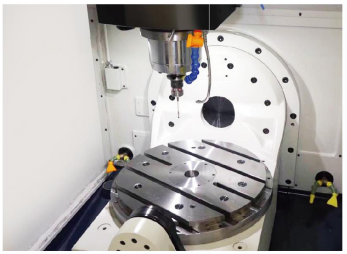
工作台尺寸	mm	1100x600	主軸錐度		BT40(Opt:CAT40/DIN40)
最大工作台載重	kgs	1000	主軸傳動	kgs	直結式
X軸 行程	mm	1020	主軸轉速	rpm	12000(Opt:15000)
Y軸 行程	mm	610	三軸進給	m/min	36/36/36
Z軸 行程	mm	510	機械占地	mm	3200x2480x3350
控制器		發那科/三菱	機械淨重	kgs	8000


可選配旁側出水

立式五軸綜合加工機



- 高效率五軸加工，對於複雜工件的外型，有著良好優異的加工能力與表面精度
- 性價比凌駕其它同級機種，為晉升擁有五軸加工機的最佳選擇



VPS-620

規格表

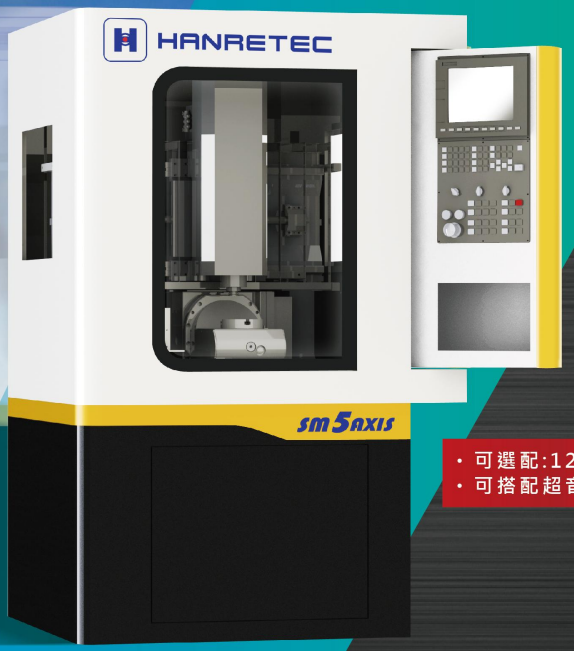
工作台尺寸	mm	650	主軸錐度		ISO40
最大工作台載重	kgs	300	主軸傳動	kgs	直結式
X軸 行程	mm	620	主軸轉速	rpm	8000/12000
Y軸 行程	mm	520	三軸進給	m/min	40/40/40
Z軸 行程	mm	420	機械占地	mm	4650x3150x2900
控制器		西門子	機械淨重	kgs	6300

HANRETEC
漢瑞泰實業

EXQUISITE 5 AXIS MACHINE

DF130

精巧型五軸加工機



- 可選配:120000rpm
- 可搭配超音波主軸

可搭配高轉速國內外主軸

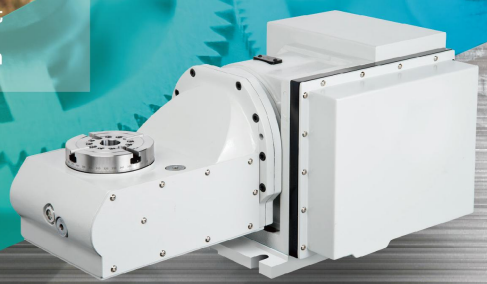


各類光學模仁加工

SOP教學方案系統

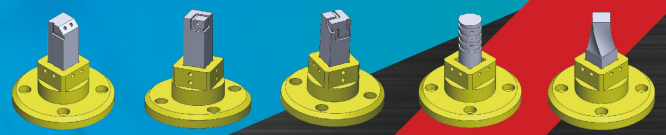
安全!效率!節省!友善!

- 標準循序漸進的教學方式
- 小型機種安全性高
- 操作介面親切人性化
- 佔地面積1.2x1.2m



- 高剛性四五軸旋盤

教案範例



適用產業

可適合:
鐘錶精密零件、醫療產業骨板/齒模
小型精密零件(閥類)、光學零件
文創產業打樣模型

行程	X軸行程	300mm
	Y軸行程	200mm
	Z軸行程	180mm
	B軸行程	+110° ~ -20°
	C軸行程	360°連續
主軸	主軸夾頭規格	ISO20
	主軸轉速	內藏式 15000rpm 2kw

進給驅動	快速移動(X/Y/Z)	10/10/10m/min
	快速移動(B/C)	20/33.3rpm
	切削速度	5000mm/min
其他	控制器	新代及國內外控制器品牌
	電源容量	6kVA
	空壓源	≥6kg/cm2
	機械尺寸(寬×深×高)	1180mm×1180mm×1910mm

主軸冷卻系統		
自動刀具交換系統	刀具數量	選配 3/10
重量	公斤數	1500

HANRETEC

MARK II

產品規格表 Specifications

行程 (X軸/Y軸/Z軸)	400mm / 400mm / 500mm
主軸鼻端至工作台面距離	150mm~650mm
工作台尺寸	1500mm × 400mm
T型溝槽尺寸 寬度×槽數×間距	18 × 4 × 100mm
工作台最大載重	800kg
主軸轉速&規格	BT30 10000rpm × 4set
主軸Pitch	304.8mm
驅動方式	皮帶驅動 (Belt)
軸向馬達 (X軸/Y軸/Z軸)	1.8kw/1.8kw/2.9kw break
主軸馬達	7.5kw X 2 set
NC控制裝置	新代
快速移動(X軸/Y軸/Z軸)	24 / 24 / 15m/min
進給速度(MAX) (X/Y/Z軸)	F=5000
滾珠螺桿(X軸/Y軸/Z軸)	Ø32/Ø32/Ø32
刀庫規格	鼓式 (Drum type)
拉桿規格	MAS-P30-T1
刀庫容量	15pcs × 4軸 (60 pcs)
刀對刀換刀時間	3sec
最大刀徑(鄰刀空) 最大刀長/最大刀重	Ø40以下 / 200mm / 5kg
機器占地面積 (長/寬/高)	2750mm / 3600mm /2950mm
機器外觀尺寸 (長/寬/高)	2750mm / 2650mm /2400mm
機器重量	7ton

第四軸&第五軸(選配)

A軸 Ø320*1set C軸 Ø200*4set	
擺動範圍/時間	120° (+15° ~ -105°) 1.25sec / 90°
馬達規格	1.8kw
工作物尺寸	200mm × 200mm × 100mm
最大載重	25kg × 4軸
擺動範圍/時間	360° 6sec / cycle
馬達規格	1.8kw
四主軸中心出水 裝置(C.T.S.)選配	30 bar幫浦

	UNIT	VPS650	VPS850	VPS900	VPS1000	VPS1200	VPS750U	MPS1000	MPS1400	MPS1600
行　程										
X軸行程	mm	650	850	900	1100	1200	700	1050	1400	1600
Y軸行程	mm	450	550	600	600	600	500	600	800	800
Z軸行程	mm	510	550	600	600	600	500	600	700	700
主軸端至工作台面	mm	100~610	120~670	120~720	120~720	120~720	120~620	120~720	150~850	150~850
主軸中心至立柱滑道面軌距	mm	550	600	680	680	680	680	680	910	910
軌道尺寸										
X軸滑軌跨距/寬度	mm	260 / #30	340 / #35	325 / #35	325 / #35	325 / #35	325 / #35	415	500	500
Y軸滑軌跨距/寬度	mm	500 / #35	605 / #45	650 / #45	650 / #45	650 / #45	650 / #45	790	1280	1280
Z軸滑軌跨距/寬度	mm	334 / #35	450 / #45	450 / #45	450 / #45	450 / #45	412 / #45	540	660	660
螺桿尺寸										
X/Y/Z螺桿尺寸	mm	Ø36	Ø40	Ø40	Ø40	Ø45 / Ø40 / Ø40	Ø40	Ø40	Ø50	Ø50
螺　距	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12
工 作 台										
工作台尺寸	mm	800 X 450	1000 X 510	1000 X 550	1200 X 550	1400 X 610	700 X 500	1200 X 550	1600 X 750	1600 X 750
T型槽寬(寬*槽數*間距)	mm	18 X 4 X 100	18 X 4 X 100	18X 4 X 125	18 X 4 X 125	18 X 5 X 100	—	18 X 4 X 125	22 X 5 X 150	22 X 5 X 150
工作台最大載重量	kgs	350	500	600	700	800	250	700	1500	1500
主　軸										
主軸最高轉速	rpm	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000	8000	8000,10000 / 10000 / ZF	6000,8000 / 10000 / ZF
主軸型式	type	皮帶/直結	皮帶/直結	皮帶/直結	皮帶/直結	皮帶/直結	皮帶式	皮帶式	皮帶/直結/ZF齒輪箱	皮帶/直結/齒輪箱
主軸馬力	kw	5.5 / 7.5	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	11/ 15/ 18	11 / 15 / 18
X/Y/Z軸伺服馬達	kw	1.5 / 1.5 / 2.5	2 / 2 / 3.5	2 / 2 / 3.5	2 / 2 / 3.5	2 / 2 /3.5	2 / 2 / 2	2 / 2 / 2	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3
主軸端孔斜度	type	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40 / BT50(OPT)	BT40 / BT50(OPT)
主軸前端軸承	mm	60	70	70	70	70	70	70	70 / 90	70 / 90
進給速率										
快速位移(X/Y/Z軸)	m/min	30 / 30 / 24	24 / 24 / 24	36 / 36 / 30	36 / 36 / 30	36 / 36 / 30	30 / 30 / 24	15 / 15 / 16	15 / 15 / 12	15 / 15 / 12
切削位移速度	m/min	1~10	1~10	1~10	1~10	1~10	1~10	1~10	1~10	1~10
刀　庫										
換刀型式		斗笠式/刀臂式	斗笠式/刀臂式	斗笠式/刀臂式	斗笠式/刀臂式	斗笠式/刀臂式	斗笠式/刀臂式	斗笠式/刀臂式	斗笠式/刀臂式	刀臂式
刀具數量	pcs	16 / 24	20 / 24	20 / 24	20 / 24	20 / 24	24	20 / 24	24 / 32 / 40	20/ 32 / 40
刀具重量	kgs	7	7	7	7	7	7	7	7	7
最大刀長	mm	250	250	250	250	250	250	250	300	300
最大刀直徑	mm	100 / 160 (80 / 140)	100 / 160 (80 / 140)	80/140	80 / 140	80 / 140	80 / 140	80 / 140	80 / 140	80 / 140
往返時間	sec	2.5	2.5	2	2	2	1.8	2	2	2
換刀時間	sec	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	—	1.8	1.8	1.8
自動交換台										
工作台交換時間	sec	—	—	—	—	—	7	—	—	—
伺服馬達	kw	—	—	—	—	—	2	—	—	—
工作台旋轉角度	angle	—	—	—	—	—	180	—	—	—
機器規格										
氣壓源	kgs/cm2	6	6	6	6	6	6	6	6	6
佔地面積(長*寬*高)	mm	3100 X 2000 X 2400	3130 X 2100 X 2500	3400 X 2100 X 2600	3400 X 2200 X 2600	3200 X 2200 X 2600	2520X 4000 X 3000	2800 X 2200 X 2600	3850X 2950 X 2900	4050 X 2950 X 2900
機械淨重	kgs	4800	5500	5800	6000	6800	6800	6400	12800	14200

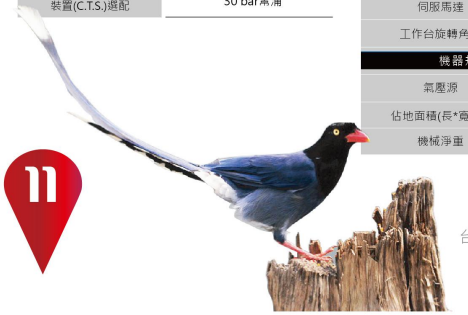
標準配件

- 刀臂式刀庫
- 全罩式鈑金
- 主軸吹氣系統
- 電氣箱熱交換器
- 主軸BT40,8000rpm
- 工作燈
- 切削液泵浦
- 操作指示燈
- 工具箱

選購配件

- 主軸冷卻裝置
- 斗笠式刀庫
- 第四軸迴轉工作檯
- 切屑輸送機
- 海德漢控制器
- 新代控制器
- FANUC控制器
- 光學尺
- 變壓器
- PL防水日光燈
- 水盤沖屑裝置
- 主軸轉速
10,000/12,000 rpm
- 直結式主軸
10,000/12,000/15,000 rpm
- 內藏式主軸
16,000/24,000/30,000 rpm

以上規格若有變動，以公司發佈為主



台灣藍鵲

規格可搭配各家國內外控制系統，包括:(海德漢、西門子、發那科、三菱、新代...)